



PRESSE À FROMAGE

POUTRE ROTATIVE AVEC
SYSTÈME DE NETTOYAGE INTÉGRÉ

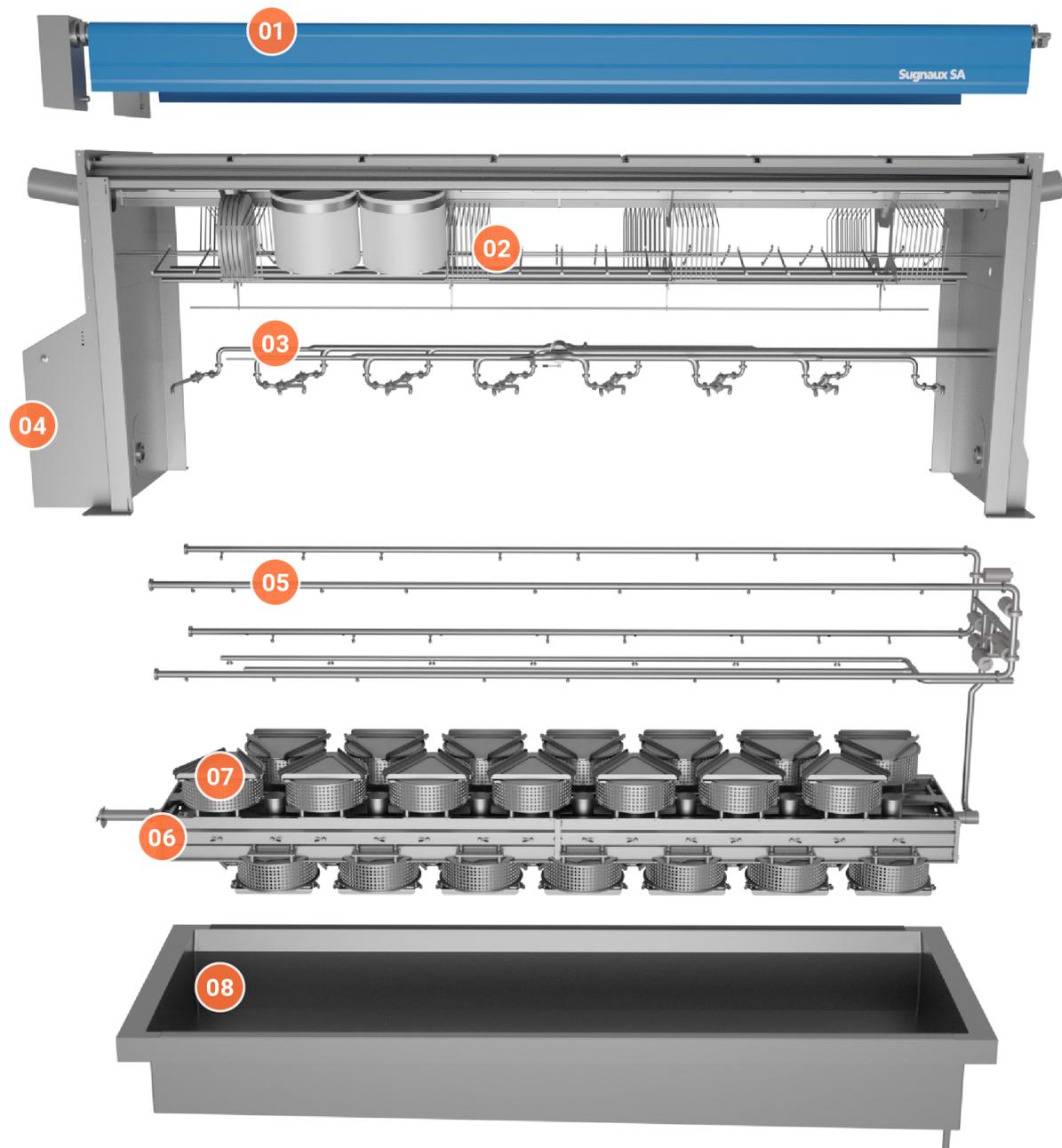


PRÉSENTATION

La presse à fromage SUGNAUX est issue d'une réflexion axée sur l'ergonomie et la nettoyabilité du système.

Son fonctionnement est simple et optimal. Une personne suffit à réaliser tout le processus de fabrication, du remplissage des moules au nettoyage de la presse via le CIP.

APERÇU DU SYSTÈME



INSTALLATION / MISE EN SERVICE

La mise en place de l'équipement fait généralement partie intégrante d'un concept d'installation global. Les raccordements des fluides, des énergies et l'automation sont réalisés par nos soins.

Le bâti de la machine et ses éléments sont construits en plusieurs modules séparés, puis assemblés sur place. Il est ainsi plus facile d'installer la presse dans un volume existant sans avoir à toucher la structure du bâtiment.

ÉLÉMENTS

- 01 Bâches de protection
- 02 Rack de rangement des foncets et rehausses.
- 03 Rampe d'alimentation du caillé
- 04 Moteur d'entraînement de la poutre
- 05 Système de nettoyage « CIP »
- 06 Poutre rotative
- 07 Postes de pressage
- 08 Bac de récupération

DONNÉES TECHNIQUES

Les valeurs spécifiées ci-dessous sont données à titre indicatif.
Des adaptations peuvent être réalisées sur demande.

ELECTRICITÉ

Tension assignée (Tolérance $\pm 5\%$)	3x400 VAC 3LPE
Fréquence	50 Hz
Courant assigné	
- Moteur rotation poutre	1.75 A
- Moteur bache	1.02 A
- Pompe petit-lait	7.75 A
Puissance installée	
- Moteur rotation poutre	0.75 kW
- Moteur bache	0.37 kW
- Pompe petit-lait	4 kW
Bâtiment: Coupe de surintensité en amont	
- Moteur rotation poutre	1.75 A
- Moteur bache	1.02 A
- Pompe petit-lait	16 A/D



POSTE DE PRESSAGE

Fluide	Air
Réglage de la pression	Indépendant par poste
Pression de charge par poste	Jusqu'à 1'000 kg
Format des moules	Selon cahier des charges

ENCOMBREMENT

Dimensionnement en rapport aux besoins spécifiques

