



NEUTRALISATION

POUR LE TRAITEMENT DES EAUX USÉES
PROVENANT DE LA LAITERIE-FROMAGERIE
OU AUTRES PROCÉDÉS INDUSTRIELS



PRÉSENTATION

L'installation de neutralisation constitue le dernier maillon des équipements de laiterie-fromagerie et elle permet de traiter les eaux usées de ces derniers.

Grâce à son système de brassage équipé de sondes pH et de débitmètre, l'installation respecte l'ordonnance fédérale sur la protection des eaux (OEaux).

SYSTÈME DE NEUTRALISATION

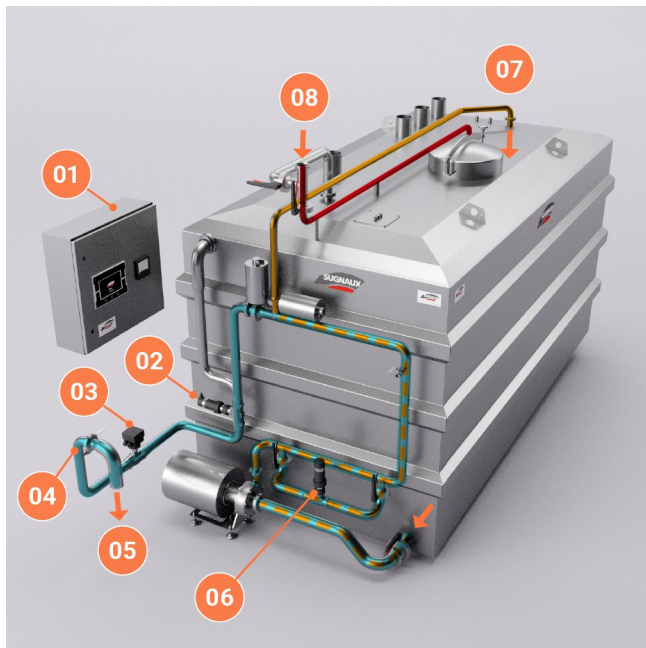
Les eaux usées issues de la production peuvent causer des dégâts aux réseaux d'évacuation des eaux (corrosion du béton) et perturber le bon fonctionnement des stations d'épuration (charges polluantes élevées). C'est pourquoi il est nécessaire de s'en préoccuper.

Sugnaux SA adapte la neutralisation selon les besoins de votre fromagerie. La cuve en acier inoxydable est équipée de buses de nettoyage et de sondes de niveau. L'installation est pourvue d'une pompe pour le brassage et pour l'évacuation des eaux neutralisées. Son fonctionnement se fait grâce à une sonde de pH, des pompes de dosage de produits (acide et alcalin) et la pompe de brassage.

Conformément à l'Ordonnance Fédérale sur la protection des Eaux (OEaux), la conduite d'évacuation est équipée d'une sonde pH, d'un débitmètre et d'une prise d'échantillon. Pour contrôler l'ensemble, un tableau d'automatisation muni d'un écran tactile reprend les informations des sondes pour commander les différentes pompes et vannes. Les données de volume d'eau et de pH évacué hors de la fromagerie sont enregistrées dans l'automate, selon l'OEaux.

CIRCUIT DE TRAITEMENT

Dimensions en mm



ÉLÉMENTS

- 01 Tableau d'automatisation avec écran tactile
- 02 Sonde pH (Enregistrement)
- 03 Débitmètre
- 04 Prise échantillon
- 05 Evacuation des eaux neutralisées
- 06 Sonde pH (Contrôle & gestion)
- 07 Brassage
- 08 Arrivée CIP

DONNÉES TECHNIQUES

Les valeurs spécifiées ci-dessous sont données à titre indicatif. Des adaptations peuvent être réalisées sur demande.

ELECTRICITÉ

| | |
|--|-----------------|
| Tension assignée (Tolérance $\pm 5\%$) | 3x400 VAC 3LNPE |
| Courant assigné | 16 A |
| Fréquence | 50 Hz |
| Puissance installée | 0.61 kW |
| Bâtiment: Coupe de surintensité en amont | 20 A/C |

VOLUME DE LA NEUTRALISATION

Une à deux fois le volume de lait journalier

ENCOMBREMENT

Dimensionnement en rapport aux besoins spécifiques

